

Handhebehilfen

Hand-Magnete und Schweißwinkel

Einsatzbereiche für HL 60-CE und SH 12
Manuelles Handling von kleinen scharfkantigen, fettigen und heißen Blechteilen, Brennschnitten oder Blechtafeln. Einsatztemperatur bis 80°C bzw. bis zu 30 Sek. bei höheren Temp. Im Maschinen-, Werkzeug-, Anlagen-, Stahl-, Schiffsbau, Stahlwerk, Transportbetrieb oder Materiallager einsetzbar



HL 60-CE



Das Heben von bis zu 80° C warmen Brennteilen ist mit dem HL-60-CE kein Problem.

SH 12

Typ	Bestell-Nr.	Tragfähigkeit Flachmaterial in kg	Blechstärke in mm	Magnetische Kontaktfläche (L x B) in mm	Eigen- gewicht in kg
HL-60-CE	54000013	30	> 5,0	56 x 42	1,1
SH-12	54000012	120	> 2,0	133 x 106	1,3

MS

Schweißwinkel
für Rund- und
Flachmaterial.



SW

Schweißwinkel
für Flachmaterial.



Typ	Bestell-Nr.	Haftkraft in kg	Material	Winkel	Magnetische Kontaktfläche (L x B x H) in mm	Eigen- gewicht in kg
MS 2-80	54000050	55	Flach/Rund	90°	153 x 38 x 153	1,2
MS 2-90	54000051	120	Flach/Rund	90°	195 x 46 x 195	2,7
SW 200	54000052	40	Flach	90°	200 x 50 x 200	2,5
SW 300	54000053	60	Flach	90°	300 x 50 x 300	4,0