

## Ringschraube DIN 580:2003-08 aus C 15E

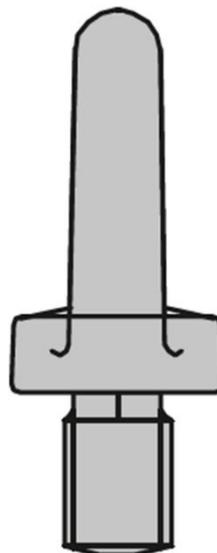
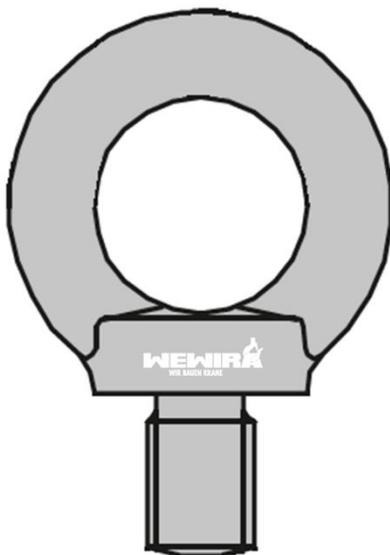
**Spezifikation:**

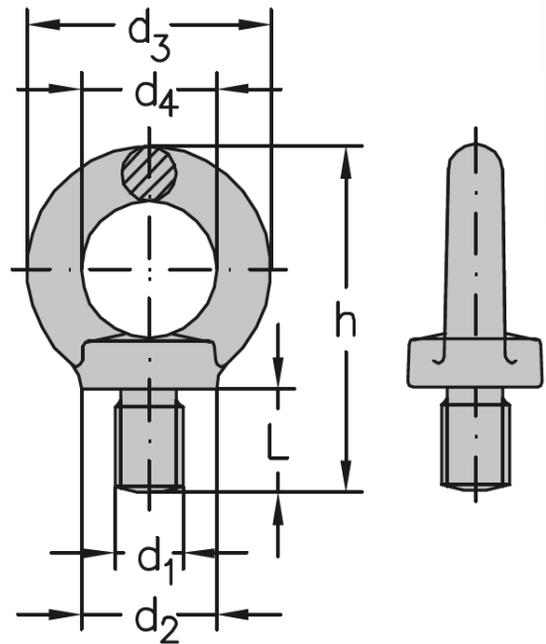
Tragfähigkeit 3.200 kg

Ringschrauben DIN 580:2003-08 sowie Ringmuttern DIN 582:2003-08 werden aus dem Werkstoff C15E gefertigt. Eine entsprechende Markierung, um sie von den älteren Ringschrauben/-muttern aus C15 zu unterscheiden, befindet sich auf den Produkten. Ringschrauben/-muttern werden gewöhnlich dauerhaft an Bauteilen, wie z. B. Schaltschranke oder Motoren, befestigt, um deren Transport zu ermöglichen.

verzinkt

CE





Nenngröße <i>nominal size</i>	Tragfähigkeit in geradem Zug kg <i>WLL in straight pull kg</i>	d <sub>2</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	d <sub>4</sub> mm	h mm	L mm	Gewicht per Stk. kg <i>weight per pc. kg</i>
M 6*	-	20	36	20	47	13	0,1
M 8	140	20	36	20	49	13	0,1
M 10	230	25	45	25	63	17	0,1
M 12	340	30	54	30	73,5	20,5	0,2
M 16	700	35	63	35	89	27	0,3
M 20	1200	40	72	40	101	30	0,4
M 24	1800	50	90	50	126	36	0,8
M 30	3200	65	108	60	154	45	1,7

**Tragfähigkeiten**

**Working load limits (WLL)**

Nenngrößen/nominal size für eine Schraube/Mutter for one bolt/nut		M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24	M 30
		140 kg	230 kg	340 kg	700 kg	1200 kg	1800 kg	3200 kg
für jeweils eine Schraube/Mutter im 2-Strang-Betrieb for one bolt/nut in 2 leg use		100 kg	170 kg	240 kg	500 kg	860 kg	1290 kg	2300 kg

**Erlaubte Anwendung**

Ringschrauben/-muttern sollen vor dem Gebrauch auf festen Sitz (der Bund muss aufliegen) und augenfällige Beschädigungen (Korrosion, Verformung) überprüft werden. Sollten Auffälligkeiten vorhanden sein, dürfen sie nicht mehr benutzt werden und müssen aus dem Verkehr gezogen werden.

Bei wechselnder Benutzung an verschiedenen Gegenständen sollten Ringschrauben/-muttern des nächst größeren Gewindedurchmessers eingesetzt werden. Überschreiten Sie keinesfalls die Tragfähigkeit von Ringschrauben/-muttern. Bearbeiten Sie niemals Ringschrauben/-muttern selbst. Ringschrauben/-muttern dürfen nicht erhitzt oder warm behandelt werden, da hierdurch die Arbeits-/Belastungsgrenze und Materialstruktur negativ beeinflusst werden.

Die in der obenstehenden Tabelle angegebenen Tragfähigkeiten setzen voraus, dass die Ringschrauben/-muttern vollständig ein- bzw. aufgeschraubt worden sind und vollflächig auf der Auflagefläche aufliegen. Das Gegenstück muss die eingeleiteten Kräfte ohne die Sicherheit gefährdende Verformungen aufnehmen können. Die Gewindelängen der Gegenstücke müssen ausreichend sein. Sollte das Gegenstück eine Schraube bzw. Mutter sein, ist diese mit einer Unterlegscheibe zu versehen.

Die Tragfähigkeiten gelten in einem Temperaturbereich von  $-20^{\circ}$  bis  $+200^{\circ}$  C. Die zweite Zeile der Tragfähigkeitstabelle bezieht sich auf alle Neigungswinkel bis  $45^{\circ}$  bezüglich der Ringebene. Ein Ausrichten der Ringschrauben DIN 580:2003-08 bzw. Ringmuttern DIN 582:2003-08 im 2-Strang-Betrieb ist nicht mehr notwendig. Neigungswinkel über  $45^{\circ}$  sind nicht erlaubt. Ringschrauben/-muttern nicht seitlich an zu hebenden Bauteil an bringen.