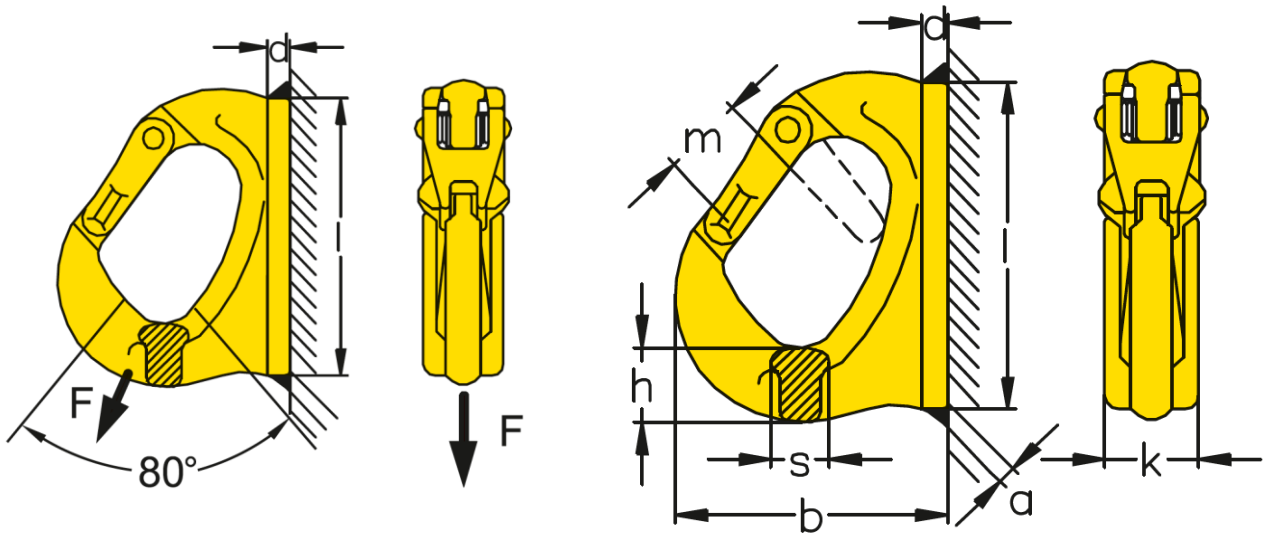


## Baggerhaken Typ UKN

**Spezifikation:**

Tragfähigkeit 12.000 kg  
zum Anschweißen,  
gelb lackiert





Tragfähigkeit WLL kg	Markierung marking	b mm	d mm	h mm	k mm	l mm	m mm	s mm	Gewicht per Stk. kg weight per pc. kg
1250*	UKN-1	72	6	25	25	95	21	17	0,6
3750	UKN-3	105	10	30	35	132	29	23	1,4
5000	UKN-4	111	11	38	42	140	29	29	1,9
6000	UKN-5	130	12	46	45	165	34	30	2,7
10000	UKN-8	133	13	51	50	172	34	39	3,6
12000	UKN-10	168	14	58	55	220	47	43	6,3

\* mit leicht gewölbter Anschweißplatte

**Schweißnahtabmessungen (Maß a) nach Zuordnung der einzelnen Baugrößen der Haken:**

Markierung <i>marking</i>	Tragfähigkeit <i>WLL</i>	a mm	f mm	Markierung <i>marking</i>	Tragfähigkeit <i>WLL</i>	a mm	f mm
UKN-1	1,25 t	4	11	UKN-5	6 t	8	30
UKN-3	3,75 t	6	19	UKN-8	10 t	9	37
UKN-4	5 t	7	24	UKN-10	12 t	9	37

a = min. Dicke der Schweißnaht  
f = Mindestblechdicke

*a = min. thickness of weld band  
f = min. thickness of support*

Der Baggerhaken Typ UKN besteht aus einem MnCrNi-Stahl. Schutzgasschweißung (MAG-M) ist möglich. Empfohlenes Schutzgas Mison (25% CO<sub>2</sub>; 70% Ar; 5% N) oder ähnlich. Schweißzusatzwerkstoff gemäß Standard.

**Schweißanleitung für Baggerhaken Typ UKN**

1. Die Schweißung sollte nur von einem geprüften Handschweißer nach EN 287-1 durchgeführt werden.
2. Die Verbindungsflächen müssen frei von Verunreinigungen sein (Öl, Farbe usw.).
3. Die Anschweißstelle muss für die entsprechende Krafteinleitung geeignet sein (Mindestblechdicke nicht kleiner Mas f, f siehe Seite1).
4. Die Grundplatte, auf die der Haken aufgeschweißt werden soll, soll aus schweißbarem Stahl sein ( $C \leq 0,25\%$ ).
5. Grundplatte und Aufschweißplatte des Hakens sollen vor der Schweißung auf 100° Celsius erwärmt werden. Der Hakenkörper darf nicht über 380° Celsius erwärmt werden, da ansonsten die Wärmebehandlung und damit die Tragfähigkeit negativ beeinflusst wird.
7. Schweißungen sollen kontinuierlich ausgeführt werden.
8. Die Schweißnaht ist an der Luft und nicht mit Wasser abzukühlen.
10. Nach dem Aufschweißen und Säubern und vor dem Lackieren ist die Schweißnaht einer Inspektion durch einen Sachkundigen zu unterziehen.

**Gebrauch**

Bei Anbau oder bei Verwendung des Baggerhakens Typ UKN an Baumaschinen, Traversen o. a. sind folgende Hinweise zu beachten:

- Die Belastung soll nur in Hakenebene in Richtungen entsprechend Abb. Seite 1 erfolgen.
- Die Haken sind für bis zu ca. 20.000 Lastspiele bei wechseln dem Einsatz ausgelegt.
- Bei hohen dynamischen Beanspruchungen mit hohen Lastbeiwerten und hohen Lastspielzahlen besteht die Gefahr von Ermüdungsbrüchen. Daher ist in solchen Fällen die Tragspannung z. B. entsprechend Triebwerk gruppe 1Bm (M3 nach EN 818-7) zu reduzieren.
- Gefahrenstellen zu drehenden Teilen vermeiden - Quetschgefahr.
- Gefahrlose Bedienung durch entsprechende Zugängigkeit ist zu garantieren.
- Im Hebebetrieb dürfen keine Behinderungen durch evtl. Hängenbleiben entstehen.